

ACADEMIAS LE

Las Academias LE, son las academias específicas para grandes empresas, están compuestas por:

- **Academia de Contabilidad Financiera (FI)**
- **Academia de Controlling (CO)**
- **Academia de Gestión de Materiales (MM)**
- **Academia Planificación de Producción (PP)**
- **Academia Comercial (SD)**
- **Academia de Lenguaje Avanzada de Proceso de Negocios (Abap)**
- **Academia SAP NetWeaver (JAVA)**

INTRODUCCIÓN ACADEMIA PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN (PP)

Dentro del área de Producción, el módulo PP tiene como objetivo presentar los datos maestros del área de Planificación y producción, así como introducir las metodologías de utilización y descripción de las funciones básicas de gestión de pedidos de producción.

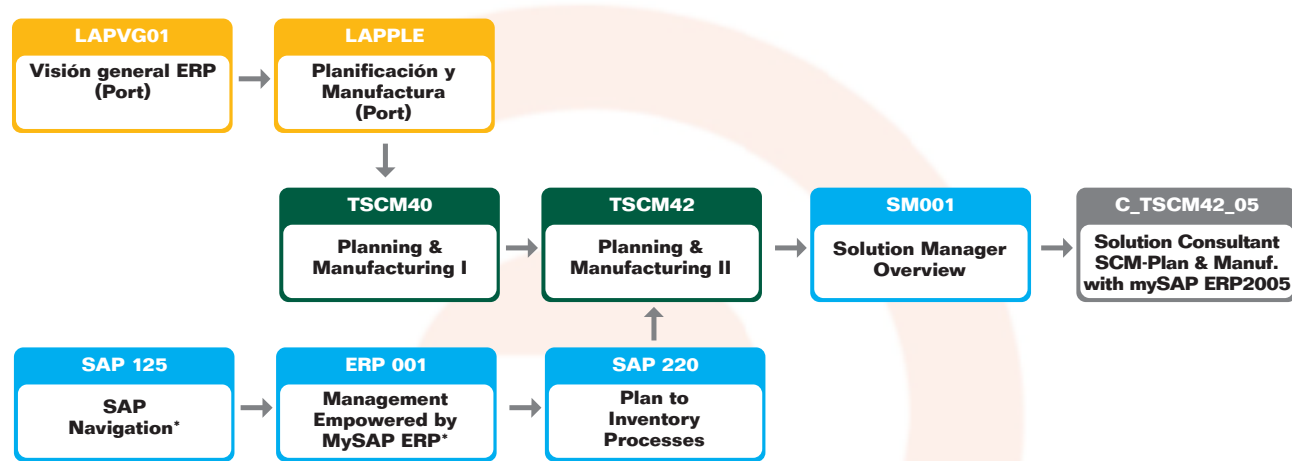
El módulo PP trabaja con componentes como:

Lista Técnica de Materiales (BOM)
Planificación de Ventas y Operaciones (SOP)
Planificación Estratégica de Negocios (BW-BPS)
Planificador Avanzado y Optimizador (APO)

***Para informaciones adicionales sobre la Academia PP,
consultar la Descripción de los Cursos.***

PENSUM ACADEMIA PLANIFICACIÓN DE PRODUCCIÓN (PP)

El diagrama de flujo siguiente representa el pensum para la Academia Planificación de Producción.



1ª semana: cursos e-Learnings (a distancia)

Visión general SAP (LAPVG01), con duración de 7,5 horas
Planificación y Manufactura (LAPPLE), con duración de 15 horas

2ª semana a 5ª semana: cursos presenciales

Planning & Manufacturing I (TSCM40), con duración de 50 horas
Planning & Manufacturing II (TSCM42), con duración de 50 horas

6ª semana: cursos e-Learnings (a distancia)

SAP Navigation (SAP125), duración de 2 horas
Management Empowered por SAP ERP (ERP001), duración de 4 horas
Plan to Inventory Process (SAP220), duración de 4 horas
Solution Manager Overview (SM001), duración de 2 horas

Al término de la academia, el alumno deberá presentar el examen de certificación (C_TSCM42_5)

PRERREQUISITOS/PÚBLICO ACADEMIA PP

Prerrequisitos para alumnos

Recomendable tener:

- Conocimiento de por lo menos uno de los procesos de negocio de Producción, tales como: Planificación/Ejecución de la Manufactura Repetitiva, Planificación/ Ejecución de la Manufactura Discreta y Planificación de Necesidad de Materiales (MRP)
- Formación superior
- Inglés técnico para lectura

Público de destino

- Consultores responsables de implementar el componente de aplicación Planificación de la Producción (PP) a través del SAP Supply Chain Management
- Estudiantes Universitarios y profesionales en ingeniería administrativa, industrial, Producción, Mecánica, logística, administradores de empresas, economistas, etc.

DESCRIPCIÓN DE LOS CURSOS

Metodología

- Examen de certificación en Inglés.
- Los cursos se imparten en español y el material esta en inglés.

Datos Generales

- Duración Academia: 20 días, 100 horas
- Horario: Nocturno, Lunes a Viernes 5:00pm a 10:00pm
- Lugar: Universidad EAFIT
- Ciudad: Medellín

Certificación Obtenida

- Consultor SAP de Solución SCM, Planning & Manufacturing (PP)

ACADEMIA PP LAPVGO1: VISIÓN GENERAL SAP

Objetivos

- Conocer la empresa SAP
- Conocer el Sistema de Gestión Empresarial de SAP
- Identificar los componentes del Sistema y cómo ocurre la integración entre los procesos empresariales
- Aprender a manejar el Sistema
- Conocer la diferencia entre la Contabilidad Financiera (FI) y la Contabilidad de Coste (CO)
- Describir las fases del ciclo de aprovisionamiento de un servicio o material (MM).
- Describir los procesos comerciales (SD).
- Describir las fases del proceso de Planificación y Control de la Producción (PP).
- Comprender la estructura organizacional utilizada por cada componente del Sistema
- Comprender la utilización de los Datos maestros

Prerrequisitos: No requerido

Duración: 7,5 horas

Contenidos

- Visión general SAP
- Visión general de contabilidad de coste
- Visión general de contabilidad financiera
- Visión general de gestión de materiales
- Visión general comercial
- Visión general de la planificación y control de la producción

ACADEMIA PP E-LEARNING LAPPLE – PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

Objetivos

- Describir los procesos del componente de Planificación y control de la producción (PP)
- Clasificar las clases de producción y manufacturas
- Organizar las unidades organizacionales que el componente utiliza

Prerrequisitos

Esencial haber aprobado los cursos:

- E-learning LAPVG01

Duración

15 horas

Componente del Software

ERP ECC

Contenido del Curso Perfil Funcional

▪ Analista de Datos Maestros

Organizar y conceptuar los datos maestros que el componente de Planificación de la producción (PP)

Conceptuar e identificar la funcionalidad del Maestro de Materiales.

Identificar las funcionalidades de la Lista Técnica de Materiales (BOM)

Definir Centro de Trabajo y describir las Jerarquías de Centros de Trabajo

Definir Hoja de ruta de Producción y describir las distintas clases de hoja de ruta

▪ Analista de Planificación de la producción

Conceptuar Planificación de ventas y operaciones (SOP) e identificar la Jerarquía de planificación

Definir Gestión de demanda y necesidades independientes previstas

Identificar las estrategias de planificación de producción para stock por encargo

▪ Analista de Producción

Entender las funcionalidades de la planificación de las necesidades de Capacidad

Describir el proceso de conversión de las órdenes planificadas en orden de fabricación

Comparar los Costes Planificados y los Costes Reales

ACADEMIA PP TSCM40 - PLANNING & MANUFACTURING I

Objetivos

- Aplicar los datos maestros en área de planificación de la producción
- Describir y aplicar soluciones para la planificación de la producción.
- Utilizar sus conocimientos como consultor júnior en su primer periodo de práctica

Prerrequisitos

Esencial haber aprobado los cursos:

- E-learning LAPVG01
- E-learning LAPPLE

Duración

50 horas

Componente del Software

ECC 6.0

Contenido del Curso

- Crear y administrar datos maestros: maestro de materiales, BOM (lista técnica), características, documentos, visión general de la configuración de las variantes, centro de trabajo, hoja de ruta, recursos de producción, cambio con y sin registros históricos, cambio en masa
- Interface entre el SAP ECC para el SCM (APO)
- ERP planificación de producción: programa de planificación de producción, planificación basada en consumo MRP, planificación de producción para stock y para producción bajo encargo, planificación de implementación requerido, resultado del tratamiento MRP.
- APO-PP/DS Planificación de producción y programación detallada : previsión y pedido de cliente en APO-PP/DS, planificación de necesidades de material, planificación de cantidades y capacidades

ACADEMIA PP TSCM42 - PLANNING & MANUFACTURING II

Objetivos

- Utilizar y describir las funciones básicas para la gerencia de las órdenes de fabricación y producción repetitiva, y acceder al KANBAN y orden de procesos como una opción en la gerencia de producción.
- Utilizar sus conocimientos como consultor júnior en su primer período de práctica

Prerrequisitos

Esencial haber aprobado los cursos:

- E-learning LAPVG01
- E-learning LAPPLE
- TSCM40 – Planning & Manufacturing I

Duración

50 horas

Componente del Software

ECC 6.0

Contenido del Curso

- Control de las órdenes de fabricación: Visión general de la categoría y clases de órdenes, estructura de la orden, creación y cambio de orden de fabricación, interface con planificación, liberación de la orden (gerencia del status, verificar disponibilidad), impresión del documento de órdenes, disponibilidad y retiro del material, control de las órdenes (control detallado / PDC), confirmaciones, entrada de mercancías, apropiación liquidación de coste de la orden, archivo y eliminación, sistema de información, automatización, tratamiento en masa, orden de cobro (gerencia del multinivel de órdenes)
- Visión general de la capacidad de planificación, visión general del KANBAN (confirmación), visión general del control de las órdenes de fabricación con la orden de proceso, visión general de la producción repetitiva (datos maestro, interface con la planificación, impresión del plan de producción, disponibilidad del material, recibo de mercancías)

ACADEMIA PP E-LEARNING SAP125 - SAP NAVIGATION

Objetivos

- Familiarizarse con los términos clave
- Manejar el sistema SAP

Prerrequisitos

Esencial haber aprobado los cursos:

- E-learning LAPVG01 (Portugués)
- E-learning LAPPLE (Portugués)
- TSCM40 – Planning & Manufacturing I
- TSCM42 – Planning & Manufacturing II

Duración

2 horas

Componente del Software

ERP ECC 6.0

Contenido del Curso

- El curso SAP Navigation 2005 fue desarrollado para que los participantes se familiaricen con los términos claves y con el manejo del sistema SAP.

A los participantes se les presentarán las principales pantallas, campos y características del sistema. Además de eso, a los participantes se les presentarán los mecanismos por los cuales es posible obtener ayuda adicional, cambiar y adaptar personalizar el esquema de sus sistemas SAP, así como buscar habilidades más avanzadas

ACADEMIA PP

E- LEARNING ERPO01 - MANAGEMENT EMPOWERED BY SAP ERP

Objetivos

- Explicar cómo el SAP ERP acelera los procesos empresariales de una organización típica
- Proveer una visión general del SAP ERP
- Explicar cómo el SAP ERP basado en el SAP NetWeaver permite integrar distintos procesos empresariales y soluciones
- Explicar cómo SAP ERP ayuda la organización en la toma de decisiones de negocios a partir de datos e informes analíticos
- Explicar cómo SAP BW Business Planning and Simulation (SAP BW-BPS) ayuda en la planificación y en la tomada de decisiones estratégicas y operacionales
- Presentar ejemplos de cómo el SAP ERP Operations aumenta la productividad de los funcionarios

Prerrequisitos

Esencial haber aprobado los cursos:

- E-learning LAPVG01 (Portugués)
- E-learning LAPPLE (Portugués)
- TSCM40 – Planning & Manufacturing I
- TSCM42 – Planning & Manufacturing II
- E-learning SAP125 – SAP Navigation

Duración

4 horas

Componente del Software

SAP ERP

Contenido del curso

- Visión general SAP ERP (posicionamiento y componentes)
- SAP ERP powered by SAP NetWeaver y sus componentes
- Funcionalidades de informes analíticos de los componentes BW (Business Information Warehouse) and SEM (Strategic Enterprise Management)
- Planificación Estratégica del Negocio en el BW-BPS y Planificación para Integración de otros componentes
- Se destaca cómo el SAP ERP ayuda a aumentar la productividad de los usuarios y reducir esfuerzos a través de automatización, centralización y estandarización. Ejemplos de e-Procurement, RFID y Mobile Sales

ACADEMIA PP E-LEARNING SAP220 - PLAN TO INVENTORY PROCESSES

Objetivos

- Comprender los conceptos de la solución de negocio PP (Planificación de la producción) y APO (Advanced Planner & Optimizer)

Prerrequisitos

Esencial haber aprobado los cursos:

- E-learning LAPVG01
- E-learning LAPPLE
- TSCM40 – Planning & Manufacturing I
- TSCM42 – Planning & Manufacturing II
- E-learning SAP125 – SAP Navigation
- E-learning ERP001 - Management Empowered por mySAP ERP

Duración

8 horas

Componente del Software

ERP ECC

Contenido del Curso

- Visión general del plan de inventario
- Previsión y planificación de demanda
- Planificación detallada del material
- Planificación de la producción
- Planificación de la ejecución de la orden

ACADEMIA PP E-LEARNING SMO01 - INTRODUCCIÓN AL SAP SOLUTION MANAGER

Objetivos

- Definir el concepto de SAP Solution Manager
- Discutir sobre las herramientas disponibles en el SAP Solution Manager

Prerrequisitos

Esencial haber aprobado los cursos:

- E-learning LAPVG01 (Portugués)
- E-learning LAPPLE (Portugués)
- TSCM40 – Planning & Manufacturing I
- TSCM42 – Planning & Manufacturing II
- E-learning SAP125 – SAP Navigation 2005
- E-learning ERP001- Management Empowered by SAP ERP
- E-learning SAP220 – Plan to Inventory Process

Duración

2 horas

Componente del Software

SOL.MAN 4.0

Contenido del Curso

- Ese curso fue desarrollado para que el participante se familiarice con los principios y la terminología del SAP Solution Manager. Al participante se le presentarán los beneficios de la utilización del SAP Solution Manager durante la implementación de las soluciones SAP y durante el proceso de soporte y operaciones